



**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«МЕГАПОЛИС»
РОСС RU.31587.ИЛ.00001**

Тел. E-mail: megapolissert@gmail.ru

М.П.



**УТВЕРЖДАЮ
РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ**

Рыбкина О.В.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ПИЛ01/072018/ДРП4472 от 11.03.2019 года

- | | |
|--|--|
| 1. Наименование продукции | Насосные станции в подземном корпусе: канализационные насосные станции «КНС», торговой марки BAZMAN |
| 2. Предъявитель образцов (Заказчик) | Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания» |
| 3. Заявитель | Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания» |
| 4. Изготовитель | Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания». Место нахождения: 350080, Краснодарский край, город Краснодар, улица Им Демуса М.Н., дом 6, литер Д, помещение 5 |
| 5. Количество образцов | 1 |
| 6. Дата принятия образцов | 18.02.2019 |
| 7. Виды испытаний | ТУ 4859-001- 28062534-2018 |
| 8. Время проведения испытаний | с 19.02.2019 по 11.03.2019 |

Перепечатка протокола без разрешения ИЦ не допускается. Воспроизведение данного протокола об испытании разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Показатель	Норма	Результат
Габаритные размеры приемного резервуара, не более (диаметр D, длина L), мм	D= от 1000 до 20 000 L= от 1000 до 20 000	D= 1500 L= 20 000
Производительность мЗ/час	От 1 до 10 000	5 000
Установленная мощность электрооборудования, кВт	От 0,1 до 1000	1 500
Сварные швы деталей и узлов, работающих под давлением среды, должны иметь чешуйчатую поверхность	-	С
Поверхности, недоступные для окрашивания после сборки, должны быть окрашены до нее.	-	С

Исполнитель:

Чекой И.Я.

Руководитель:

Рыбкина О.В.